PCT/FR 2004 / 050276

BEST AVAILABLE COPY



REC'D 2 4 SEP 2004 WIPO PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 2 1 JUIL 2004

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS CONFORMÉMENT À LA RÈGLE 17.1.a) OU b)



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

PATIONAL DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE 26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08 Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

	TO THE PROPERTY OF THE PARTY OF			ir lisiblement à l'encre noire	DB 540 W /260899	
REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 20 JUIN 2003 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÈPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI Vos références pour ce dossier		2003				
(facultatif) S.6102						
Confirmation d'u	n dépôt par télécopie	N° attribué par l'Il	N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE L	A DEMANDE	Cochez l'une des 4 cases suivantes				
Demande de b	revet	×				
Demande de c	ertificat d'utilité					
Demande divis	ionnaire					
	Demande de brevel initiale	N° .		Date		
ou dema	nde de certificat d'utilité initiale	N°		Date		
	d'une demande de n Demande de brevet initiale			Date / /		
DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date/ Pays ou organisation Date/ Pays ou organisation	on	No No		
		Date/ S'il y a d'ai		N° la case et utilisez l'imprimé	é «Suite»	
5 DEMANDEU	R		S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			
Nom ou dénomination sociale		L'AIR LIQUIDE, Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance pour l'Etude et l'Exploitation des Procédés Georges Claude				
Prénoms	·					
Forme juridiqu	ie		à Directoire et Conseil o	de Surveillance		
N° SIREN			9 -6 -2 -8 -1			
Code APE-NAF		[2 · 4 · 1 · A]				
Adresse	Rue	75, quai d'Orsay				
	Code postal et ville		IS CEDEX 07			
Pays		FRANCE				
Nationalité		française				
N° de téléphone (facultatif)		01 40 62 51 27		·		
N° de télécopie (facultatif) Adresse électronique (facultatif)		01 40 62 56 95				
unicose electronique (Jacuttati)		j				



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 20 JUIN 2003 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI RÉSERVÉ À L'INPI RÉSERVÉ À L'INPI RÉSERVÉ À L'INPI RÉSERVÉ À L'INPI 0307471	·			
Vos références pour ce dossier : (facultatif)	S.6102 GLM/GG			
6 MANDATAIRE				
Nom	LE MOENNER			
Prénom	Gabriel			
Cabinet ou Société	L'AIR LIQUIDE S.A.			
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel	PG 10568			
Adresse Rue	75, quai d'Orsay			
Code postal et ville	75321 PARIS CEDEX 07			
N° de téléphone (facultatif)	01 40 62 51 27			
N° de télécopie (facultatif)	01 40 62 56 95			
Adresse électronique (facultatif)				
7 INVENTEUR (S)				
Les inventeurs sont les demandeurs	Oui Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée			
RAPPORT DE RECHERCHE	Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)			
Établissement immédiat ou établissement différé				
Paiement échelonné de la redevance	Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques Oui Non			
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES	Uniquement pour les personnes physiques Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) Requise antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):			
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes	·			
SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Gabriel LE MOENNER	VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI MME RLANCANEAUX			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

PROTECTION D'UNE PILE À COMBUSTIBLE

La présente invention concerne un procédé de protection d'une pile à combustible et un circuit d'appoint de pile à combustible pour la mise en oeuvre du procédé protection.

5

15

20

La figure 1 représente un exemple d'architecture classique d'un générateur de puissance 10 comprenant une pile à s' combustible 12. La pile à combustible 12 reçoit un flux d'air d'entrée entraîné par un compresseur 14 à un débit d'entrée QT et rejette un flux d'air d'échappement à un débit de sortie Qo. La pile à combustible 12 est constituée d'un ensemble de 10 cellules élémentaires (non représentées) agencées en série et peut être représentée, de façon schématique, par un générateur de tension entre deux bornes 16, 17. Une réaction chimique d'électrolyse consommant de l'oxygène fourni par le flux d'air d'entrée se produit au niveau de chaque cellule élémentaire. On note $U_{\rm P}$ la tension aux bornes 16, 17 de la pile à combustible 12, ou tension de pile, et Ip le courant fourni par la pile à combustible 12 ou courant de pile. La borne 17 est reliée à un potentiel de référence GND, par exemple la masse, et la borne 16 est reliée à un noeud E entrée d'un convertisseur de puissance 18. Le convertisseur 18 fournit une puissance Po demandée par un utilisateur, appelée par la suite puissance d'utilisateur

Le générateur de puissance 10 comprend un circuit d'appoint 19 comportant une batterie 20 et une diode 22 montées en série. Une borne de la batterie 20 est reliée à l'anode de la diode 22 et l'autre borne est reliée à la masse GND. La cathode de la diode 22 est reliée au noeud E. Le circuit d'appoint 19 fournit un courant T_B ou courant d'appoint pour assister la pile à combustible 12. La recharge de la batterie 20 est assurée par un chargeur de batterie non représenté.

5

25

30

35

Le courant total I_{T} reçu par le convertisseur de 10 puissance 18, correspond à la somme du courant de pile Ip et du courant d'appoint IB. En fonctionnement normal, la totalité du courant IT est fourni par la pile et le courant d'appoint IR est nul. Lors de transitoires rapides et importants de la puissance d'utilisateur PO, la pile à combustible 12 15 nécessairement la capacité à fournir immédiatement la totalité du courant I_T demandé. La tension de pile U_P tend en conséquence à chuter brutalement. La diode D devient alors passante et le circuit d'appoint 19 fournit temporairement un courant d'appoint IB pour répondre à la demande de puissance d'utilisateur jusqu'à 20 ce que la pile à combustible est en mesure de fournir la totalité du courant IT demandé.

Les figures 2A à 2E représentent plus en détail, à titre d'exemple, l'évolution temporelle de signaux caractéristiques du générateur de puissance 10 de la figure 1 lors d'un transitoire de la puissance d'utilisateur PO. Les courbes 25 à 29 représentent respectivement le courant total I_{T} , le courant de pile Ip, la tension de pile Up, le débit d'air d'entrée Qτ, et le taux d'oxygène xO_2 du flux d'échappement. La puissance PO est égale successivement à une puissance de ralenti (par exemple 200 watts) pendant au double de la puissance nominale de la pile à seconde, combustible 12 (par exemple de 4 kilowatts) pendant une seconde et, enfin, à la puissance nominale de la pile à combustible 12.

Lorsque la puissance d'utilisateur P_0 est égale à la puissance de ralenti, le taux d'oxygène $x0_2$ est sensiblement

10

15

20

25

30

35

égal à 12%. Ceci correspond à une situation stationnaire pour laquelle le facteur stoechiométrique de consommation d'oxygène de la réaction chimique globale qui a lieu au sein de la pile à combustible 12 est de l'ordre de 2. Le débit d'air d'entrée $Q_{\rm I}$ est alors stabilisé pour assurer un tel facteur stoechiométrique. Le courant total $I_{\rm T}$ est intégralement fourni par la pile à combustible 12 et la tension de pile $U_{\rm P}$ est élevée.

Lorsque la puissance d'utilisateur P_0 passe au double de la puissance nominale, le courant total I_T augmente brutalement et la tension de la pile U_P chute brutalement pour se stabiliser à environ 50 volts.

Le compresseur 14 reçoit une consigne de débit d'air d'entrée $Q_{\rm I}$ déterminée à partir du courant total $I_{\rm T}$. Toutefois, l'inertie du compresseur 14 entraîne un retard entre le moment où le compresseur reçoit une consigne déterminée et le moment où le compresseur 14 fournit le débit d'air d'entrée $Q_{\rm I}$ correspondant à la consigne déterminée. Quelques secondes sont donc nécessaires pour que le débit d'air d'entrée $Q_{\rm T}$ augmente.

Juste après que la puissance d'utilisateur augmenté au double de la puissance nominale, la combustible 12 dispose encore d'assez d'air pour fournir la Ir pendant une courte période totalité du courant total (d'environ 0,1 s). Mais comme le régime du compresseur 14 n'a pas encore augmenté, la pile à combustible 12 reçoit un débit d'air Q_T sensiblement identique au débit reçu lorsque puissance d'utilisateur Po était égale à la puissance de ralenti. La pile à combustible 12 consomme donc tout l'oxygène dont elle dispose dans son volume interne, ce qui peut être vérifié sur la courbe représentée en figure 2E par la chute du taux d'oxygène xO2 dans le flux d'air d'échappement. Lorsque le taux xO2 atteint environ 4%, certaines des cellules de la pile à combustible 12 moins bien alimentées, notamment pour des raisons d'écart géométrique minime à la fabrication, voient leur tension chuter juste en dessous de zéro. De telles cellules sont alors

en inversion de polarité. Ceci provoque une chute supplémentaire de la tension de pile Up de sorte que la diode 22 devient passante et permet à la batterie 20 de fournir une partie du courant total IT. Le courant fourni par la pile IP chute alors et s'équilibre à une valeur double de la valeur correspondant à puissance de ralenti. Ceci correspond à un consommation d'oxygène de stoechiométrique de la réaction chimique globale au sein de la pile à combustible 21 égal à 1. Sensiblement tout l'oxygène introduit dans la pile à combustible 12 est alors consommé.

5

10

15

20

25

Ensuite, à mesure que le régime du compresseur 14 augmente, le débit d'air Q_I et le courant de pile I_P augmentent. Pendant toute cette phase, le facteur stoechiométrique de consommation d'oxygène reste égal à 1 et le taux d'oxygène xO₂ inférieur à 4%. Un courant de plus en plus élevé traverse donc les cellules de la pile à combustible 12 qui sont en inversion de polarité. De telles cellules risquent alors d'être endommagées, réduisant ainsi leur durée de vie.

La présente invention vise un procédé de protection d'une pile à combustible, et un circuit d'appoint de pile à combustible pour la mise en oeuvre du procédé de protection, permettant d'éviter le phénomène d'inversion de polarité de cellules de la pile à combustible lors de transitoires de la puissance d'utilisateur.

La présente invention vise également un circuit d'appoint de pile à combustible, pour la mise en oeuvre du procédé de protection, de conception simple, entraînant peu de modifications de l'architecture du générateur de puissance.

Pour atteindre ces objets, la présente invention prévoit un procédé de protection d'une pile à combustible, constituée de cellules élémentaires, fournissant une puissance électrique en réponse à une demande de puissance, un circuit d'appoint étant adapté à fournir une puissance électrique complémentaire pour assister la pile à combustible, consistant à déterminer un paramètre représentatif de la tension minimale

parmi les tensions aux bornes de chaque cellule élémentaire ; et à commander la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint pour que ladite tension minimale reste supérieure à un seuil déterminé.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le circuit d'appoint maintient la tension aux bornes de la pile à combustible à partir d'une consigne déterminée à partir dudit paramètre.

5

10

15

20

25

30

Selon un mode de réalisation de l'invention, les cellules élémentaires de la pile à combustible sont alimentées en oxygène par un flux d'air d'entrée, la pile à combustible rejetant un flux d'air d'échappement, ledit paramètre étant l'image du taux d'oxygène du flux d'air d'échappement, le circuit d'appoint fournissant une puissance électrique complémentaire pour que le taux d'oxygène soit supérieur à un seuil déterminé.

Selon un mode de réalisation de l'invention, ledit paramètre est l'image de la dérivée de la tension aux bornes de la pile à combustible, le circuit d'appoint fournissant une puissance électrique complémentaire pour que la dérivée de la tension aux bornes de la pile à combustible soit supérieure à un seuil déterminé.

Selon un mode de réalisation de l'invention, la commande de la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint consistant à déterminer un courant image du courant fourni par la pile à combustible ; à filtrer le courant image par un filtre passe-bas ; à fournir un signal de comparaison égal à la somme d'une constante et du courant image filtré multiplié par un coefficient de correction ; et à commander la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint de façon que le courant image du courant fourni par la pile à combustible converge vers le signal de comparaison.

La présente invention prévoir également un dispositif 35 d'appoint d'une pile à combustible, constituée d'un ensemble de cellules élémentaires et adaptée à fournir une puissance électrique en réponse à une demande de puissance, ledit dispositif étant adapté à fournir une puissance électrique complémentaire pour assister la pile à combustible, comprenant un circuit de détermination d'un paramètre représentatif de la tension minimale parmi les tensions aux bornes de chaque cellule élémentaire ; et un circuit de commande de la puissance électrique complémentaire fournie de façon que ladite tension minimale reste strictement positive.

5

10

15

20

25

30

Selon un mode de réalisation de l'invention, le dispositif comprend en outre une source de tension ; un circuit de fourniture d'une consigne ; et un circuit hacheur relié à la source de tension, recevant ladite consigne et fixant la tension aux bornes de la pile à combustible à partir de ladite consigne.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le circuit de fourniture de la consigne comprend un circuit de détermination d'un courant image du courant fourni par la pile à combustible ; un circuit de détermination d'un signal de comparaison égal à la somme d'une constante et du courant image multiplié par un coefficient de correction ; un circuit de comparaison fournissant un signal d'erreur correspondant à la différence entre le courant image et le signal de comparaison ; et un régulateur fournissant la consigne pour minimiser le signal d'erreur.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le régulateur est du type intégral ou proportionnel-intégral.

Ces objets, caractéristiques et avantages, ainsi que d'autres de la présente invention seront exposés en détail dans la description suivante de modes de réalisation particuliers faite à titre non-limitatif en relation avec les figures jointes parmi lesquelles :

la figure 1, précédemment décrite, représente une architecture classique d'un générateur de puissance à pile à combustible;

les figures 2A à 2E, précédemment décrites, représentent l'évolution de paramètres caractéristiques du générateur de puissance de la figure 1 lors d'un transitoire de puissance;

la figure 3 représente, de façon schématique, un générateur de puissance à pile à combustible comprenant un exemple de réalisation d'un circuit d'appoint selon l'invention;

5

10

20

25

30

35

la figure 4 représente un exemple d'un signal de commande utilisé par le circuit d'appoint de la figure 3;

la figure 5 représente, de façon schématique, un premier mode de réalisation d'un circuit de commande du circuit d'appoint de la figure 3;

la figure 6 représente un deuxième mode de réalisation 15 du circuit de commande ;

les figures 7A à 7H représentent l'évolution de , paramètres caractéristiques du générateur de puissance de la , figure 3 lors d'un transitoire de puissance ;

la figure 8 représente de façon schématique un troisième mode de réalisation du circuit de commande ; et

la figure 9 représente un exemple de réalisation plus détaillé du circuit de commande de la figure 8.

Sur les différentes figures, de mêmes éléments sont désignés par de mêmes références.

Le procédé de protection selon la présente invention consiste à prévoir un circuit d'appoint adapté à assister la pile à combustible 12 avant que certaines cellules élémentaires de la pile à combustible 12 ne soient en inversion de polarité.

La figure 3 représente un générateur de puissance 10 similaire au générateur représenté en figure 1, équipé d'un circuit d'appoint 30 selon l'invention. Le circuit d'appoint 30 comporte une inductance 32 montée en série avec la batterie 20 entre la batterie 20 et la diode 22, un condensateur 34 dont une borne est connectée à la cathode de la diode 22 et l'autre borne est connectée à la masse GND, et un interrupteur commandé 36

10

15

20

25

30

35

dont une borne est connectée à l'anode de la diode 22 et l'autre borne est reliée à la masse GND. L'interrupteur 36, par exemple constitué d'un transistor MOS, est commandé par un signal de commande S_C fourni par un circuit oscillant 38 (OSC) à partir d'une consigne S_O fournie par un circuit de commande 40 (COM). Le circuit constitué de l'interrupteur commandé 36, de l'inductance 32 et du condensateur 34 correspond à un circuit hacheur. Le circuit d'appoint 30 impose donc une tension de pile U_P qui dépend de la consigne S_O . On note U_{DAT} et I_{DAT} respectivement la tension aux bornes de la batterie 20 et le courant fourni par la batterie 20.

d'évolution exemple représente un 4 fiqure La temporelle du signal de commande Sc. Il s'agit d'un signal en créneaux de rapport cyclique α , périodique de période T, variant par exemple entre la valeur nulle ("0") et un niveau haut ("1"). La consigne SO fournie par le circuit de commande 40 est l'image du rapport cyclique α . Le circuit oscillant 38 est conçu de façon classique et ne sera pas détaillé d'avantage par la suite. Lorsque le rapport cyclique α est égal à 0, le circuit d'appoint 30 représenté en figure 3 est sensiblement équivalent au circuit d'appoint 19 représenté en figure 1 étant donné la faible le l'inductance 32 et stockée dans d'énergie quantité condensateur 34 par rapport aux énergies présentes au niveau de la batterie 20 et de la pile à combustible 12.

La figure 5 représente de façon schématique un premier mode de réalisation du circuit de commande 40. Le circuit de commande 40 reçoit un courant Im_T image du courant total I_T, et un courant Im_P image du courant de pile I_P. Un premier filtre passe-bas 42 (F1) reçoit le courant Im_T et fournit un courant filtré Im_T*. Un second filtre passe-bas 44 (F2) reçoit le courant Im_P et fournit un courant filtré Im_P*. Les filtres 42, 44 permettent de supprimer les variations trop brutales des courants Im_T et Im_P. Un soustracteur 46 fournit un courant Im_P égal à la différence entre les courants Im_T* et Im_P*. Le courant Im_B correspond donc à l'image du courant fourni par le circuit

10

15

20

25

30

35

9

d'appoint 30. Un second soustracteur 48 détermine un signal d'erreur ϵ égal à la différence entre le courant Im_B et un courant de référence I_{REF} . Un régulateur 50 (PI) du type proportionnel-intégral reçoit le signal d'erreur ϵ fournit la consigne S_O .

En choisissant une constante de temps du filtre 42 telle que le retard induit par le filtre 42 corresponde au retard du compresseur 14, le courant Im_T* est représentatif de la vitesse d'entraînement du compresseur 14. Le courant Im_P* est représentatif de l'influence du courant de pile sur la quantité d'oxygène dans la pile à combustible 12. Le courant Im_B est alors représentatif de la quantité d'oxygène présente dans la pile à combustible 12, c'est-à-dire du taux d'oxygène xO₂ dans le flux d'air d'échappement. Le procédé de correction selon le premier mode de réalisation de l'invention consiste à assurer que le taux d'oxygène xO₂ est toujours supérieur à une quantité de référence, par exemple 10%. Ceci permet d'assurer qu'en aucun cas la tension aux bornes de l'une des cellules élémentaires de la pile à combustible 12 ne chute en dessous de 0 volt.

La régulation du circuit de commande 40 est en outre conçue de façon que l'intensité de courant de pile Ip n'augmente pas trop brutalement et limite donc la pente montante du courant la régulation doit être suffisamment de pile Ip. De plus, insensible pour éviter la fourniture d'un courant d'appoint IR lorsque la variation du courant total IT est suffisamment rapide et faible. De telles variations correspondent par exemple à des ondulations basse fréquence pouvant survenir lorsque la tension fournie au client est alternative et monophasée ou à des perturbations, par exemple électromagnétiques, au niveau des capteurs de courant. En outre, une protection intrinsèque du d'appoint 40 circuit doit prévenir fonctionnement du fourniture d'un courant d'appoint IB si la tension de pile UP dépasse un seuil déterminé. Enfin, un courant d'appoint négatif ne doit pas être fourni en entrée de la pile à combustible 12.

10

La figure 6 représente un deuxième exemple de réalisation du circuit de commande 40 selon l'invention. La consigne S_O est déterminée de façon que le courant Imp image du courant de pile Ip ne dépasse jamais une valeur d'état β Imp*+I $_O$. Le courant filtré Imp* est obtenu à partir de Imp par un filtre passe-bas, du premier ou du deuxième ordre, avec une constante de temps de l'ordre de quelques dixièmes de secondes. Le courant I $_O$ correspond à une valeur constante et est l'image du courant fourni par la pile à combustible 12 lorsque le compresseur 14 tourne au ralenti. Le coefficient β est une constante supérieure à 1, par exemple de l'ordre de 1,2. La régulation est obtenue par un régulateur du type proportionnel-intégral.

Le circuit de commande 40 reçoit le courant Imp à une borne d'entrée IN. Une résistance R₀ relie le point milieu entre 15 la borne d'entrée IN et un noeud J à la masse GND. Le noeud J constitue le point d'entrée d'un premier filtre passe-bas constitué d'une résistance R_1 disposée entre le noeud E et un noeud K et un condensateur C1 disposé entre le noeud K, et la masse GND. Le noeud J constitue le point d'entrée d'un second 20 filtre passe-bas constitué d'une résistance R_2 disposée entre le noeud J et un noeud L, et d'un condensateur C_2 disposé entre le noeud G et la masse GND. Le noeud K est relié à l'entrée inverseuse (-) d'un amplificateur opérationnel par l'intermédiaire d'une résistance R3. Le noeud L est relié à 25 l'entrée non inverseuse (+) de l'amplificateur opérationnel 52 par l'intermédiaire d'une résistance R_4 . Une résistance R_5 est disposée entre l'entrée inverseuse de l'amplificateur opérationnel 52 et la masse GND. L'amplificateur opérationnel 52 fournit la consigne So. L'entrée inverseuse de l'amplificateur 30 opérationnel 52 est reliée à la sortie de l'amplificateur opérationnel 52 par l'intermédiaire d'un condensateur C3 monté en série avec une résistance R6. Le circuit formé par les résistances R4, R5, R6, et le condensateur C3 constitue un régulateur 35 du type proportionnel-intégral. Le circuit đe

commande 40 inclut un circuit de protection 54 comprenant, montées en série entre le noeud J et l'entrée non inverseuse, une diode D_1 , une résistance R_7 , et une diode D_2 . L'anode de la diode D_1 est reliée au noeud J et l'anode de la diode D_2 est reliée à l'entrée non inverseuse. Une résistance R_8 relie la cathode de la diode D_2 à la masse GND.

Le premier filtre passe-bas a une bande passante de quelques dizaines de hertz pour permettre une plus grande robustesse du circuit de commande 40. En outre, un tel filtre n'est pas gênant tant que le temps de réaction de la régulation de la tension Up est inférieur au temps que met la réserve d'oxygène à diminuer dans la pile à combustible 12 (qui est généralement égal à quelques dizaines de millisecondes).

10

15

20

25

30

35

A titre d'exemple, pour un courant de pile Ip variant entre 0 et 100 ampères, le courant Imp peut varier sensiblement entre 4 et 20 milliampères. La valeur non nulle du courant Imp associé à la valeur nulle du courant de pile Ip permet d'obtenir la constante I $_0$ de la régulation. Le coefficient β est fixé par résistance R_4 . titre d'exemple, l'amplificateur opérationnel fournit une consigne S_{O} variant entre 0 à 5 volts, pour la fourniture d'une tension de pile Up variant entre 45 et 90 volts. A titre d'exemple, pour obtenir une telle régulation, les résistances R_0 , R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 et R_8 sont respectivement égales à 250 ohms, 4,7 kiloohms, 4,7 kiloohms, 22 kiloohms, 100 kiloohms, 47 kiloohms, 100 kiloohms, 1 kiloohms et 10 kiloohms. Les condensateurs C1, C2 et C3 ont respectivement des capacités égales à 100 microfarads, 2,2 microfarads et 22 nanofarads. L'amplificateur opérationnel 52 est du type LM6142. Les diodes D_1 , D_2 sont par exemple du type 1N4148.

Lorsque la tension de pile qui serait obtenue avec un signal de commande $S_{\rm C}$ donné est inférieure à la tension réelle de la pile $U_{\rm P}$, le circuit d'appoint 30 ne peut pas effectivement fournir la tension correspondant au signal de commande $S_{\rm C}$. Un tel cas correspond au régime stationnaire, pour lequel la valeur du rapport cyclique doit être strictement égale à zéro.

10

15

20

25

30

Lorsque le circuit d'appoint 30 assiste la pile à combustible 12, la tension de pile Up obtenue par la régulation ne doit pas, de préférence, augmenter trop lentement. On maintient donc le niveau minimum de la tension de pile Up obtenue par la régulation à une valeur un peu inférieure à la tension moyenne de la pile. On prévoit donc une saturation de la tension de pile Up obtenue par la régulation à une valeur minimale largement supérieure à 0, par exemple à 45 volts.

Le circuit de protection 54 permet d'accélérer la diminution de la consigne S_O lorsque le courant Im_p diminue brutalement pour éviter de réinjecter du courant dans la pile à combustible 12.

Les figures 7A à 7H représentent des courbes 60 à 67 représentatives de l'évolution temporelle respectivement du courant total I_T , du courant de pile I_P , de la tension de pile U_P , du débit d'air d'entrée Q_I , du taux d'oxygène xO_2 dans le flux d'air d'échappement, du courant du circuit d'appoint I_B , de la tension de batterie U_{bat} et du courant de batterie I_{bat} pour le même transitoire de puissance qu'aux figures 2A à 2E avec le circuit de commande 30 de la figure 6.

Au moment où la puissance d'utilisateur passe d'un niveau de ralenti au double de la puissance nominale, la pile à combustible 12 commence à fournir pendant un très court instant la quasi-totalité du courant total I_T demandé en consommant l'oxygène qu'elle contient. Le circuit d'appoint 30 fournit alors presque aussitôt l'essentiel du courant total I_T . Le courant de pile I_P chute donc brutalement et augmente ensuite lentement au fur et à mesure que la vitesse du compresseur 14 augmente. Le procédé de protection selon l'invention permet donc bien de limiter la chute du taux d'oxygène xO_2 , et donc des tensions aux bornes des cellules élémentaires de la pile à combustible 12. On évite ainsi une détérioration de cellules de la pile à combustible 12.

La figure 8 illustre, de façon schématique, un 35 troisième mode de réalisation du circuit de commande 40 dans

lequel la régulation assure que la dérivée de la tension de pile Up est toujours supérieure à un seuil déterminé UREF'. On prévient ainsi une diminution brutale de la tension de pile Up, qui est un bon indicateur signalant le risque que les tensions aux bornes de certaines des cellules élémentaires de la pile à combustible 12 diminuent en dessous de zéro. Le risque de détérioration de cellules de la pile à combustible 12 est ainsi réduit.

La borne d'entrée IN du circuit de commande 40 reçoit une tension U_p image de la tension de pile U_p . La tension U_p est fournie à un filtre passe bas 68 (F), par exemple un filtre du premier ordre. Un dérivateur 70 (D/DT) reçoit la sortie du filtre passe bas 68 et fournit un signal U_p ' image de la dérivée de la tension de pile U_p . Un soustracteur 72 fournit un signal d'erreur ϵ * égal à la différence entre le signal U_p ' et le seuil de référence U_{REF} ' à un régulateur 74, par exemple du type proportionnel intégral, qui fournit la consigne S_0 .

10

15

2.0

25

30

La figure 9 représente un exemple plus détaillé de mise en oeuvre du circuit de commande 40 de la figure 8. La borne d'entrée IN recevant la tension Up correspond à l'entrée d'un filtre passe-bas constitué d'une résistance Rg connecté entre la borne d'entrée IN et un noeud M, et un condensateur C4 relié entre le noeud M et la masse GND. Un dérivateur est formé par un condensateur C5 connecté entre le noeud M et l'entrée opérationnel amplificateur d'un inverseuse résistance R_{10} est connectée entre l'entrée inverseuse et un inverseuse non L'entrée potentiel déterminé UD. l'amplificateur opérationnel 76 est connectée à la masse GND. Le régulateur est, dans le présent exemple, du type intégral pur et comprend un condensateur C₆ connecté entre l'entrée inverseuse et la sortie de l'amplificateur opérationnel 76. L'amplificateur opérationnel 76 fournit la consigne S_O . Deux diodes en série D_3 , D₄ sont connectées en parallèle avec le condensateur C₆. L'anode l'entrée inverseuse est reliée à D_3 diode

l'amplificateur opérationnel 76 et la cathode de la diode D_4 est reliée à la sortie de l'amplificateur opérationnel 76.

La résistance R7 permet le réglage du seuil UREF'. Les permettent d'imposer une valeur légèrement D_3 , D_{Δ} (ici -1.2 volt environ) pour saturation de inférieure à 0 intégrale refranchira Cette réqulateur. l'intégrale du rapidement la valeur nulle au moment d'un transitoire pour plus de rapidité (sinon cette intégrale sature à la tension négative d'alimentation de l'amplificateur opérationnel 76, bien dessous de 0 volt).

La présente invention prévoit un procédé de protection d'une pile à combustible d'un générateur de puissance qui permet de réguler la puissance fournie par la pile à combustible de façon à éviter la détérioration des cellules élémentaires constituant la pile à combustible.

10

15

20

Bien entendu, la présente invention est susceptible de diverses variantes et modifications qui apparaîtront à l'homme de l'art. En particulier, la batterie du circuit d'appoint peut être remplacée par un accumulateur, un ensemble de condensateurs, un supercondensateur, etc...

REVENDICATIONS

- protection d'une pile à de i 1. Procédé élémentaires, cellules combustible (12), constituée de fournissant une puissance électrique en réponse à une demande de puissance, un circuit d'appoint (30) étant adapté à fournir une puissance électrique complémentaire pour assister la pile à combustible, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes:
- déterminer un paramètre représentatif de la tension minimale parmi les tensions aux bornes de chaque cellule élémentaire ; et

10

15

20

25

30

- commander la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint pour que ladite tension minimale reste supérieure à un seuil déterminé.
- 2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel le circuit d'appoint (30) maintient la tension aux bornes (16, 17) de la pile à combustible (12) à partir d'une consigne (S_O) déterminée à partir dudit paramètre.
- 3. Procédé selon la revendication 1, dans lequel les cellules élémentaires de la pile à combustible (12)alimentées en oxygène par un flux d'air d'entrée, la pile à d'air d'échappement, un flux rejetant combustible paramètre étant l'image du taux d'oxygène (x02) du flux d'air fournissant le circuit d'appoint (30) d'échappement, puissance électrique complémentaire pour que le taux d'oxygène soit supérieur à un seuil déterminé.
- 4. Procédé selon la revendication 1, dans lequel ledit paramètre est l'image de la dérivée de la tension aux bornes (16, 17) de la pile à combustible (12), le circuit d'appoint (30) fournissant une puissance électrique complémentaire pour que la dérivée de la tension aux bornes de la pile à combustible soit supérieure à un seuil déterminé.
- 5. Procédé selon la revendication 1, dans lequel la commande de la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint (30) comprend les étapes suivantes :

- déterminer un courant (Imp) image du courant (Ip) fourni par la pile à combustible (12) ;
 - filtrer le courant image par un filtre passe-bas ;
- fournir un signal de comparaison égal à la somme d'une constante (I_0) et du courant image filtré multiplié par un coefficient de correction $(\beta$);
 - commander la puissance électrique complémentaire fournie par le circuit d'appoint (30) de façon que le courant image du courant fourni par la pile à combustible converge vers le signal de comparaison.
 - 6. Dispositif d'appoint (30) d'une pile à combustible (12), constituée d'un ensemble de cellules élémentaires et adaptée à fournir une puissance électrique en réponse à une demande de puissance, ledit dispositif étant adapté à fournir une puissance électrique complémentaire pour assister la pile à combustible, caractérisé en ce qu'il comprend :
 - un circuit de détermination d'un paramètre représentatif de la tension minimale parmi les tensions aux bornes de chaque cellule élémentaire ; et
 - un circuit de commande de la puissance électrique complémentaire fournie de façon que ladite tension minimale reste strictement positive.
 - 7. Dispositif selon la revendication 6, comprenant en outre :
 - une source de tension (20);

10

15

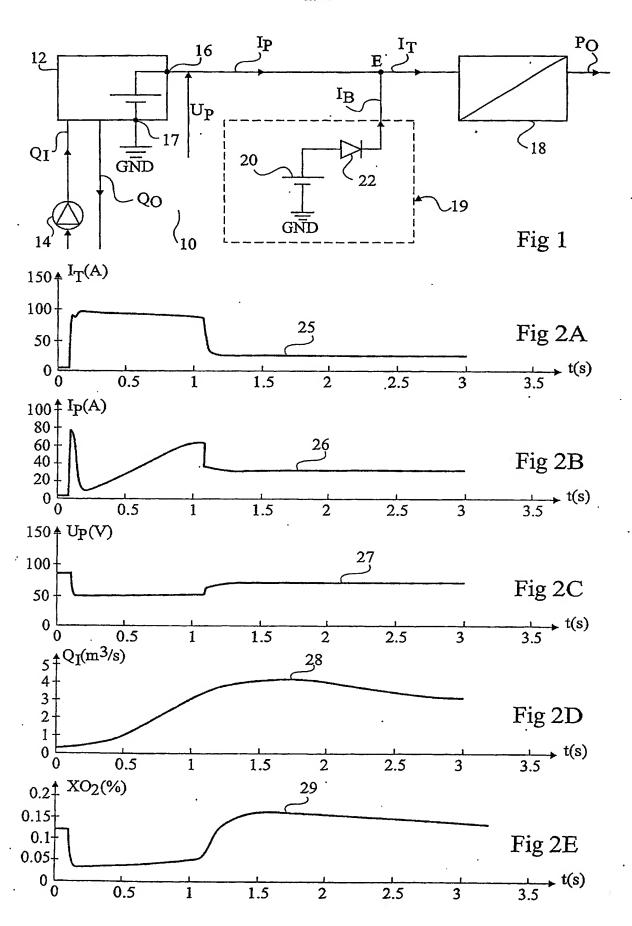
20

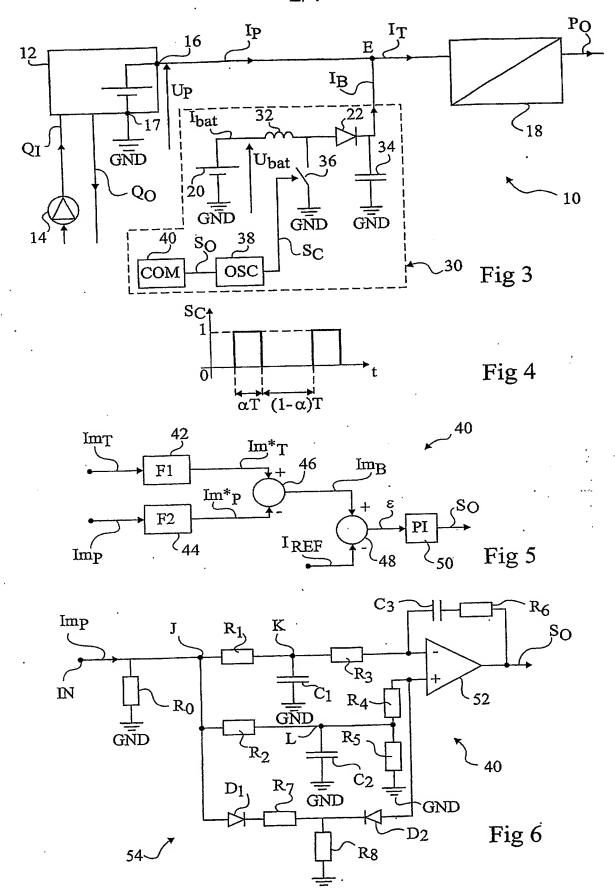
25

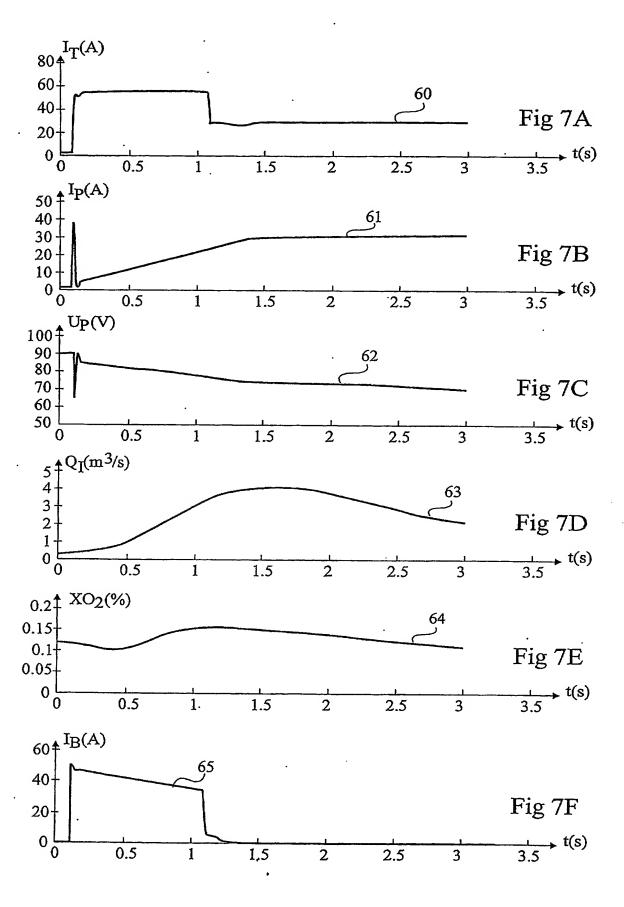
30

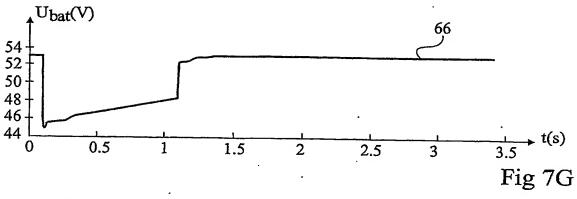
- un circuit de fourniture d'une consigne (SO) ;
- un circuit hacheur relié à la source de tension, recevant ladite consigne et fixant la tension aux bornes (16, 17) de la pile à combustible à partir de ladite consigne.
- 8. Dispositif selon la revendication 7, dans lequel le circuit de fourniture de la consigne ($S_{\rm O}$) comprend :
- un circuit de détermination d'un courant image (Imp) du courant (Ip) fourni par la pile à combustible (12);

- un circuit de détermination d'un signal de comparaison égal à la somme d'une constante (I_O) et du courant image multiplié par un coefficient de correction (β);
- un circuit de comparaison fournissant un signal
 d'erreur (ɛ) correspondant à la différence entre le courant image et le signal de comparaison; et
 - un régulateur fournissant la consigne pour minimiser le signal d'erreur.
- 9. Dispositif selon la revendication 9, dans lequel le régulateur est du type intégral ou proportionnel-intégral.









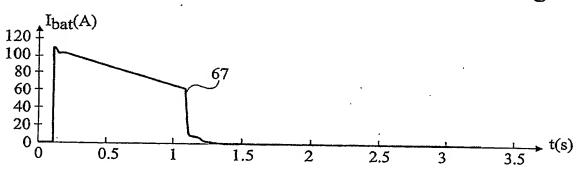
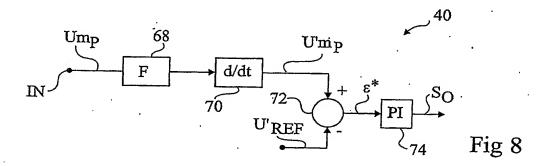
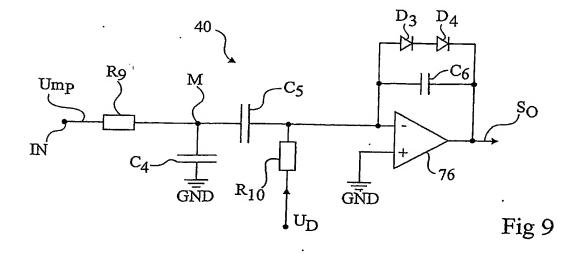


Fig 7H





reçue le 05/08/03



BREVET D'INVENTION



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08

DU (DES) DEMANDEUR(S) **OU DU MANDATAIRE**

Paris, le 20 juin 2003

Gabriel LE MOENNER

(Nom et qualité du signataire)

DESIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1../1.. (Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécople : 01 42 93 59 30 Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 113 W /250699 S6102 GLM/GG Vos références pour ce dossier (facultatif) **N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL** TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) PROTECTION D'UNE PILE A COMBUSTIBLE LE(S) DEMANDEUR(S): L'AIR LIQUIDE, Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance pour l'Etude et l'Exploitation des Procédés Georges 75 quai d'Orsay 75321 PARIS CEDEX 07 DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages). Nom CHARLAT Prėnoms Ріете 86, allée du Marais Rue Adresse Code postal et ville LANS-EN-VERCORS 38250 Société d'appartenance (facultatif) Nom Prénoms Rue Adresse Code postal et ville Société d'appartenance (facultatif) Nom Prénoms Rue Adresse Code postal et ville Société d'appartenance (facultatif) DATE ET SIGNATURE(S)

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

PCT/FR20**04**/0**50276**

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
\square image cut off at top, bottom or sides
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.